



# AXR-H



**D – 400/500/600 cm**  
SERIE NR: 1550 - XXXX



# DAL-BO AXR-H

Type 400/500/600 cm

Wir möchten Ihnen zu Ihrer neuen AXR-H Scheibenegge gratulieren. **Aus Sicherheitsgründen** und damit Sie von der Maschine den besten Nutzen haben, sollten Sie die folgende Bedienungsanleitung gründlich durchlesen, **bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen**.

© Copyright 1995, DAL-BO. Alle Rechte vorbehalten.

Alle Punkte, die für Ihre Sicherheit wichtig sind, sind durch das Zeichen ▽ gekennzeichnet.

- ▽ Alle Schraubenverbindungen sollten nach einigen Betriebsstunden nachgezogen werden.
- ▽ Die Hydraulik darf nicht in Betrieb genommen werden, wenn die Egge nicht am Traktor angebracht ist. Dabei dürfen sich keine Personen in unmittelbarer Nähe der Egge befinden.
- ▽ Die Maschine darf nicht von Kindern in Betrieb genommen werden.
- ▽ Der AXR-H muss auf allen öffentlichen Verkehrswegen in die Transportstellung eingestellt werden.
- ▽ Der Fahrer ist für den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine gemäß der geltenden StVO verantwortlich.

## Ihre Scheibenegge AXR-H hat:

Seriennummer: \_\_\_\_\_ Typenbeschreibung: \_\_\_\_\_  
Herstellungsmonat: \_\_\_\_\_ Eigengewicht in kg: \_\_\_\_\_

Bei jeglichen Anfragen über Ersatzteile geben Sie bitte immer die Herstellungsnummer an. Ein Verzeichnis der Ersatzteile finden Sie im hinteren Teil der Bedienungsanleitung.

## EU-Übereinstimmungserklärung

**DAL-BO A/S**  
**DK-7183 Randbøl**

erklären hiermit, dass die oben genannte Maschine gemäß der Bestimmungen der Richtlinien 98/37/EG, die die Richtlinien von 89/392/EEC und den Änderungsrichtlinien von 91/368/EEC, 93/44/EEC und 93/68/EEC bezüglich der Harmonisierung der Maschinengesetzgebung für Sicherheits- und Gesundheitsauflagen der Mitgliedsstaaten betrifft, hergestellt wurde.

DAL-BO A/S

Datum: \_\_\_\_\_

Direktør Kaj Pedersen

# Inhaltsverzeichnis

<b>INHALTSVERZEICHNIS .....</b>	<b>4</b>
<b>ANWENDUNG.....</b>	<b>6</b>
VORTEILE BEI DER ANWENDUNG DER AXR-H.....	6
SICHERHEIT .....	6
<b>ANKUPPELN UND ABKUPPELN.....</b>	<b>8</b>
ANKUPPELN .....	8
<i>Hydraulik</i> .....	8
ABKUPPELN.....	9
HANDHABUNG OHNE BENUTZUNG DER UNTERLENKER .....	9
<i>Tabelle 2, Totalgewicht in kg</i> .....	9
<b>REGULIERUNG UND EINSTELLUNG .....</b>	<b>10</b>
TIEFENEINSTELLUNG .....	10
WINKEL DER SCHEIBEN .....	11
ABSTREIFER .....	11
TRANSPORTSICHERUNG .....	<b>FEJL! BOGMÆRKE ER IKKE DEFINERET.</b>
SEITENBEGRENZUNGEN .....	11
<i>Nachmontage</i> .....	12
<i>Regulierung</i> .....	12
<b>FAHRT UND BEDIENUNG.....</b>	<b>13</b>
AUS- UND ZUSAMMENKLAPPEN .....	13
<i>Zusammenklappen</i> .....	14
GRUNDEINSTELLUNG .....	14
<i>Wall in der Mitte</i> .....	14
ARBEITSTIEFE .....	15
GESCHWINDIGKEIT .....	16
<i>Arbeitsleistung</i> .....	16
<b>FEHLER.....</b>	<b>17</b>
<b>INSTANDHALTUNG .....</b>	<b>18</b>
SCHMIERUNG .....	18
SICHERHEIT .....	19
VERSCHLEIßTEILE .....	19
REGULIERUNG.....	19
<i>Regulierung der Kronenmuttern der Drehscheiben der Seitensektionen</i> .....	19
RÄDER.....	20
<i>Demontage/Montage der Räder</i> .....	20
<i>Regulierung und Schmierung der Radlager</i> .....	20
ALLGEMEIN.....	21
<i>Reinigung und Durchsicht</i> .....	21
<b>ZUSATZAUSRÜSTUNG .....</b>	<b>22</b>
HYDRAULISCHE WINKELREGULIERUNG .....	22
<i>Montage</i> .....	22
<i>Fahrt und Bedienung</i> .....	23
<i>Instandhaltung</i> .....	23
ELEKTROHYDRAULISCHE BEDIENUNG .....	23
LAGERSCHUTZ .....	23
<i>Montage</i> .....	24
<b>AUSWECHSLUNG UND REPARATUR.....</b>	<b>25</b>

WECHSEL DER SCHEIBENLAGER .....	25
<i>Montage der Scheiben und Lager</i> .....	26
<i>L = Lager</i> .....	26
<i>Wechsel der Lager im Gehäuse</i> .....	27
WECHSEL DER LAGER DES T-RINGNACHLÄUFERS .....	28
WECHSEL DER ABSTREIFER .....	29
<i>Abstreifer für den Nachläufer</i> .....	29
<i>Scheibenabstreifer</i> .....	29
WECHSEL DER SCHEIBEN .....	29
WECHSEL DER T-RINGE .....	29
WECHSEL DER BUCHSEN AM ZUG.....	29
<i>Montage</i> .....	30
WECHSEL DER BUCHSEN DER NACHLÄUFERARME.....	30
WECHSEL DER BUCHSEN AN DER TIEFENREGULIERUNG DES NACHLÄUFERS .....	31
WECHSEL DES DREHPFLOCKES AM NACHLÄUFER.....	32
DEMONTAGE DER SCHEIBENBALKEN .....	32
WECHSEL DER HYDRAULIKSCHLÄUCHE .....	33
WECHSEL DER ZYLINDER ZUM ZUSAMMENKLAPPEN DER SEITENSEKTIONEN .....	33
<i>Auswechslung der Dichtung</i> .....	33
<i>Montage</i> .....	34
WECHSEL DER ZYLINDER AM RADGESTELL .....	35
<i>Auswechslung der Dichtung des Radgestells</i> .....	35
<i>Montage</i> .....	36
WECHSEL DER ZYLINDER ZUM ZUSAMMENKLAPPEN DES NACHLÄUFERS .....	36
<i>Auswechslung der Dichtung des Nachläufers</i> .....	37
<i>Montage</i> .....	37
WECHSEL DER ZYLINDER FÜR DIE WINKELREGULIERUNG.....	38
<i>Auswechslung der Dichtung die Winkelregulierung</i> .....	39
<i>Montage</i> .....	40
WECHSEL DER ZYLINDER FÜR DEN HYDRAULISCHEN VERSCHLUSS AN DEN SCHEIBENEGGENBALKEN .....	40
<i>Auswechslung des Dichtungssatzes für Verschlusszylinder</i> .....	41
AUSWECHSLUNG DER RADLAGER.....	42
<i>Montage</i> .....	42
<b>HYDRAULISCH DIAGRAM.....</b>	<b>43</b>
<b>VERSCHROTTUNG.....</b>	<b>44</b>
<b>ERSATZTEILE.....</b>	<b>45</b>

## Anwendung

AXR-H ist eine kräftige Scheibenegge, die für die Stoppelbearbeitung und der Bearbeitung von Pflanzenresten angewendet wird. Die Scheibenegge ist speziell für die Bearbeitung großer Mengen Stroh und Pflanzenreste vorgesehen, da kein Schleppen oder Verstopfung des Pflanzenmaterials vorkommt.

AXR-H ist über ein kräftiges Gittergestell aufgebaut, worauf die Scheibensektionen in x-Form montiert sind. Dieses Gerät ist mit einem zweigeteilten pendelaufgehängten Nachläufer abgeschlossen. Dieser Nachläufer besteht aus Stahlringen mit einem Durchmesser von Ø60 cm mit Abstreifer.

AXR-H ist ein halbgeschlepptes Gerät, wo die Arbeitstiefe und der Nachläufer mit den Hebearmen des Traktors gesteuert werden. Diese Ausformung gibt dem Gerät einen ruhigen Gang, wodurch die Arbeitstiefe genau gesteuert und das Feld gleichmäßig und ohne Radspuren verlassen werden kann.

AXR-H kann als effektives Werkzeug im pflugfreien Anbau angewendet werden. Gleichzeitig kann das Gerät bei der Saatzubereitung angewendet werden. Als Zusatzausstattung kann eine Sämaschine mit einer Arbeitsbreite von 4 und 5 m an der Scheibenegge angebaut werden.

AXR-H kann mit einer hydraulischen Tiefenregulierung, hydraulischer Winkelregulierung und elektrohydraulischer Bedienung als Zusatzausstattung ausgerüstet werden..

### Vorteile bei der Anwendung der AXR-H

- Stufenlose Einstellung der Tiefe zwischen 4 bis 20 cm.
- **Keine** Radspuren, die eine ungleichmäßige Packung des Feldes erzeugen.
- Hinterlässt das Feld gleichmäßig mit einer einzigartigen Mischung von Ackerkrume und Pflanzenresten.
- Bewahrt die Feuchtigkeit der Erde.
- Großes Eigengewicht
- Lange Lebenszeit der Verschleißteile

AXR-H ist besonders gut für die Bearbeitung der oberen Erdschichten geeignet, wo die größte Umsetzung der Pflanzenreste stattfindet. AXR-H kann so eingestellt werden, dass mit nur einer Überfahrt eine volle Durchschneidung des Feldes mit einer einzigartigen Mischung der Pflanzenreste und der Mikroorganismen der Erde stattfindet. Um die Feuchtigkeit der Erde zu sichern, und damit das Mikroklima für die Organismen der Erde zu optimieren, wird die Erdbearbeitung mit einer Packung beendet.

### Sicherheit



AXR-H darf nur für gewöhnliche Feldarbeiten angewendet werden. AXR-H darf nicht zum Roden des Waldes, Umbruch von Straßen und dergleichen be-

nutzt werden. Sollten Zweifel auftreten, fragen Sie bitte Ihren Verkäufer oder die Maschinenfabrik DAL-BO A/S.

- ▽ AXR-H darf nicht als Kran, Ramme, hydraulische Presse, Transportwagen oder dergleichen benutzt werden.
- ▽ Während der Benutzung der AXR-H, muss sich der Benutzer auf den Führersitz des Traktors befinden.
- ▽ Personen dürfen sich nicht während der Fahrt auf dem Gerät befinden.
- ▽ Bei Fahrten über steinreiche Erde kann das Gerät lärmern. Das ist jedoch nicht für den Traktorfahrer gefährlich.
- ▽ Bei Fahrten unter sehr trockenen Bedingungen kann Staub entstehen. Wir empfehlen Ihnen mit geschlossenen Türen und Fenstern zu fahren oder eine Staubmaske anzuwenden.

## Ankuppeln und Abkuppeln

Die Liftaufhängung ist gemäss DS/ISO 730-1 Kategorie II und III hergestellt. Falls der Lift des Traktors nicht diesen Kategorien entspricht, kontaktieren Sie bitte Ihren DAL-BO Verkäufer.

### Ankuppeln

Die Liftarme werden zuerst an den Unterarmen des Traktors montiert.(A) Der Lift wird angehoben und das Stützbein wird in Transportstellung/Arbeitsstellung gedreht. (B).

Fig. 1



### ▽

Achten Sie bitte darauf, dass die Liftarme und das Stützbein mit dem Ringsplint gesichert sind.

Die Schlingerketten müssen aufgeschnallt werden, so dass die Liftarme nicht schlingern.

### Hydraulik

Je nach Typ des AXR-H gibt es verschiedene Bedürfnisse für hydraulische Anhänger am Traktor. (siehe Zusatzausrüstung) Das Standardmodell erfordert 2 doppelwirkende Ausgänge, wo das eine Paar für das Ausklappen /Zusammenklappen verantwortlich ist, und das andere Paar für das Radgestell verantwortlich ist.

Tabelle 1, Markierung der Hydraulikschläuche

Funktion	Farbe
Radgestell	Gelb
Zusammenklappen disc	Rot
Zusammenklappen packer	Grün
Winkel der schein	Blau

### Zusatzausrüstung

Die Hydraulikschläuche werden doppelwirkend an den halbzölligen Kuppelungen angeschlossen. Diese sind mit dem Lift in Verbindung.

## Abkuppeln



AXR-H muss mit der Transportsperre gesichert werden, oder muss ausgeklappt sein, bevor die Maschine abgekuppelt wird. **Achten Sie bitte darauf, dass der Druck von den Anschlussschläuchen für das hydraulische System genommen wurde, bevor die Hydraulikschläuche abgenommen werden.**

Das Abkuppeln geschieht in umgekehrter Reihenfolge als das Ankuppeln.

## Handhabung ohne Benutzung der Unterlenker

Soll der AXR-H auf eine andere Weise als mit den Unterlenkern des Traktors bewegt werden, empfehlen wir Ihnen, diesen mit Halteriemen am Hauptgestell anzuheben, so dass die Maschine ausbalanciert ist.

Tabelle 2, **Totalgewicht in kg**

Typ	400 cm	500 cm	600 cm
AXR-H	4.320	4.700	5.500

## Regulierung und Einstellung

Bei der Lieferung ist Ihr AXR-H grob eingestellt. Eine Feineinstellung ist immer notwendig, bevor die Maschine in Betrieb genommen wird. Mehrere verschiedene Regulierungsmöglichkeiten machen Ihren AXR-H mehr vielseitig, und bieten jederzeit eine optimale Ausnutzung der Maschine.

Die Einstellung der Spindel und das Anziehen der Kronenmutter werden mit dem mitgelieferten Ringgabelschlüssel vorgenommen.

Figur. 2



### Tiefeneinstellung

Die Arbeitstiefe wird im Lift und dem angehängten T-Ringnachläufer gesteuert.

Figur 3



Möchten Sie eine tiefere Erdbearbeitung durchführen, werden die Topstangen (A) gekürzt, indem Sie die Topstangen mit dem mitgelieferten Gabelring-schlüssel drehen. Möchten Sie eine leichtere Erdbearbeitung vornehmen, werden die Topstangen verlängert. An den Tiefenanzeigen (B) wird die Tiefe angezeigt. Die Tiefe muss an beiden Packmodulen gleich sein.

## Winkel der Scheiben

Der Winkel der Scheiben kann nach Bedarf eingestellt werden. Der vorderste und hinterste Scheibenbalken haben die gleichen Winkel in der Grundeinstellung.

Der Winkel der Scheiben wird verstellt, indem man die Topstangen zwischen dem Hauptgestell und Scheibenbalken entweder verlängert oder verkürzt. Denken Sie bitte daran die Überziehungsmutter an den Topstangen anzuziehen.

Figur 4



## Abstreifer

Die Regulierung wird vorgenommen, indem die Bolzen (A) gelöst werden, so dass die Abstreifer verstellt werden können. Die Abstreifer müssen so eingestellt werden, dass diese frei zwischen den Scheiben sind. Zwischen den Scheiben und den Abstreifer muss mindestens 5 mm Platz sein. Die Abstreifer dürfen nicht die Scheiben berühren.

Figur 5



Die Abstreifer sind so konstruiert, dass diese den richtigen Winkel im Verhältnis zu den Scheiben haben.

## Seitenbegrenzungen

Um den Auswurf der ersten äußersten Scheiben zu vermeiden, können Seitenbegrenzungen montiert werden. Die Seitenbegrenzungen sichern, dass die Erde und Pflanzenreste nicht zu lang rausgeworfen werden, und damit die hintersten Scheiben dieses Material nicht mehr erreichen kann

Die Seitenbegrenzungen geben Ihnen eine größere Freiheit, da dass Material innerhalb der Reichweite des AXR-H bei jeglicher Geschwindigkeit gehalten wird. Mit den Seitenbegrenzungen kann daher ein gleichmäßigeres Feld erreicht werden.

Figur 10



### Nachmontage

Die Seitenbegrenzungen werden von zwei Rohren festgehalten, die an den Beschlägen der Scheibenabstreifern montiert werden. Das geschieht dort, wo die Seitenbegrenzungen, sowie die Teleskopstange montiert werden.

### Regulierung

Der Abstand zwischen den äußersten Scheiben und den Fingern der Seitenbegrenzung wird mit dem Nagel reguliert. (A) Die Grundeinstellung beträgt ca. 30 cm. Montieren Sie auch den Splint wieder.

Figur 11

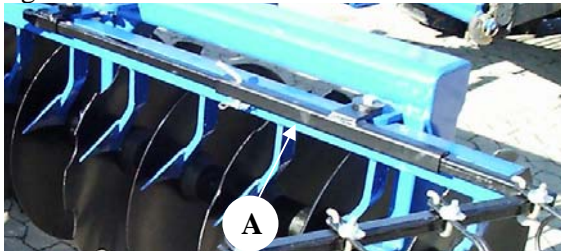


Fig. 12

Die Höhe des Zuges kann reguliert und jedem Traktor angepasst werden. Außerdem ist der Zug drehbar für zusätzliche Regulierung.



## Fahrt und Bedienung

Die richtige Bedienung ist wichtig für die optimale Ausnutzung Ihres AXR-H. Das gilt für sowohl die Feldarbeit, als auch der Sicherheit.

- ▽ **Bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen, sichern Sie bitte, dass alle Schraubenverbindungen nicht locker sind, und das die Splinte intakt sind.**
- ▽ **Beim Ausklappen der Maschine dürfen sich keine Personen in der Nähe der Maschine befinden.**
- ▽ **Bei Fahrten auf öffentlichen Verkehrswegen muss Ihr AXR-H in der Transportstellung sein.**
- ▽ **Bei Wendungen und Rückwärtsfahrten muss der AXR-H angehoben werden im die Unterlenker und Rad Gestell.**
- ▽ **Auf Ihren AXR-H darf kein zusätzliches Gewicht montiert werden.**

AXR-H führt eine effektive Erdbearbeitung aus, wo eine große Menge Erde und Pflanzenmaterial umgewendet wird. Trotz dieser effektiven Erdbearbeitung muss das Feld gleichmäßig hinterlassen werden, ohne jeglicher Erdhügel. Diese wird durch korrekte Einstellung und korrekter Fahrt erreicht.

Um eine optimale Ausnutzung der Maschine zu erreichen, und dass das Feld gleichmäßig hinterlassen wird, muss die vorderste und die äußerste Scheibe ca. 5-10 cm von dem vorhergehenden Zug fahren.

### Aus- und Zusammenklappen

Das Aus- und Zusammenklappen wird nur im Ruhestand des AXR-H durchgeführt.

Die Transportsperre ist vollautomatisch mechanisch bedient. Wenn Sie am Arbeitsort angekommen sind, wird der Griff für das Ein- und Ausklappen der Seitensektionen aktiviert. Sichern Sie sich, dass die Seitensektionen ganz oben sind. Die Transportsperre wird durch den Griff an den Radzylindern ausgelöst. Dabei wird der Zylinder in voller Länge ausgedrückt. Hierdurch werden die Transportsperren ausgelöst, und die Seitensektionen mit Nachläufer können ausgeklappt werden.

Sichern Sie sich, dass die Seitensektionen mit den Nachläufern völlig ausgeklappt sind, und das in den Zylindern ein Druck aufgebaut ist, bevor die Scheibenegge in die Erde/rdoberfläche gesenkt wird. Die Verschlüsse der Scheibeneggenbalken werden je nach Bedarf angeschlossen.

### Zusammenklappen

Bevor die Seitensektionen wieder in die Transportstellung gestellt werden, muss der Zylinder der Räder in voller Länge ausgedrückt werden. Damit sichern Sie sich, dass die mechanische Transportsperre des Radgestelles runterfallen kann und das Radgestell schließt.

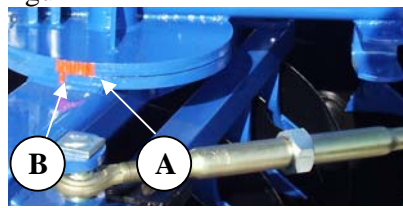
### Grundeinstellung

Als Grundeinstellung muss Ihr AXR-H während der Fahrt auf dem Feld so eingestellt sein, dass er waagrecht fährt, sowohl parallel und quer der Fahrtrichtung. **Diese Grundeinstellung ist wichtig, um das Feld gleichmäßig zu verlassen.**

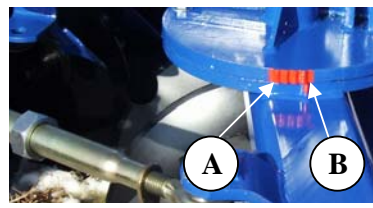
Je nach Bedarf können die Winkel der Scheiben verstellt werden. Wünschen Sie eine kräftige Bearbeitung der Erde, werden die Scheibenbalken in einem großen Winkel eingestellt. Dadurch wird eine völlige Durchschneidung der Arbeitsbreite erreicht.

In der Grundeinstellung haben der vorderste und hinterste Scheibenbalken den gleichen Winkel. Als Winkelanzeiger der Scheibenbalken befinden sich vier Zacken an den Drehscheiben. Die Zacken werden von (A) bis (B) gezählt, um den gleichen Winkel an den Scheibenbalken zu bekommen. (Siehe auch Seite "Regulierung und Einstellung, Winkel der Scheiben") Achten Sie darauf, dass der Überwurfmutter an den Topstangen angezogen ist.

Figur14



Vorderster Scheibenbalken



Hinterster Scheibenbalken

Bei schwerer trockener Erde empfehlen wir Ihnen die meist erdsuchende/aggressive Einstellung (B, Figur 10), jedoch bei leichter Erde unter feuchten Verhältnissen eine mehr passive (A) Einstellung. Um eine schnelle Abnutzung der Scheiben zu vermeiden, sollten die Scheiben nie zu aggressiv eingestellt werden. Sowie die erdsuchende Eigenschaft der Scheiben zufriedenstellend ist, sollte man die Scheibeneigenschaft nicht aggressiver einstellen.

### Wall in der Mitte

Falls während der Fahrt ein Wall mitten unter dem AXR-H sich bildet, liegt das wahrscheinlich daran, dass der hinterste Scheibenbalken mit einem zu großen Winkel eingestellt ist, oder dass Ihr AXR-H nicht waagrecht ist, sondern nach hinten kippt, weil der Lift nicht genug gesenkt wurde.

Es wird ein sehr gutes Resultat erreicht, wenn die vordersten Scheibenbalken einen aggressiveren Winkel als die hintersten haben. Die Oberfläche wird dadurch besser geöffnet, und die hinteren Scheibenbalken können ihre Arbeit leichter verrichten.

### **Wall an den Seiten**

Werden die vordersten Scheibenbalken zu aggressiv eingestellt, kann sich ein Wall außerhalb der äußersten Scheiben bilden. Der Wall kann auch durch eine zu hohe Geschwindigkeit, oder durch ein zu sehr nach vorne gebeugten AXR-H erzeugt werden. Hier ist oft der Lift zu sehr gesenkt (siehe Seite „Zusatz-ausstattung, Seitenbegrenzungen“)

Abhängig von der Beschaffenheit der Erde und der Feuchtigkeit der Erde, kann es notwendig werden, Ihren AXR-H nachzustellen, so dass er zu dem Feld passt, welches bearbeitet werden soll.

## **Arbeitstiefe**

AXR-H kann so eingestellt werden, dass eine leichte Erdbearbeitung vorgenommen werden kann. Die Tiefe wird sehr genau durch die pendelaufgehängten Packmodule und dem Lift des Traktors mit der Positionskontrolle gesteuert. Der AXR-H kann für eine sehr leichte Erdbearbeitung mit einer Tiefe von nur 5 cm eingestellt werden. Bei einer Tiefe von nur 5 cm wird das beste Resultat durch eine sehr aggressive Einstellung der Scheiben erreicht, da hierbei eine völlige Durchschneidung erreicht wird.

Figur 15



Die Arbeitstiefe wird durch den Lift des Traktors mit der Positionskontrolle und mit dem Nachläufer geregelt.

Bei der Einstellung wird zuerst der Lift des Traktors in die gewünschte Tiefe eingestellt, und hinterher der hintere Teil des AXR-H mit Hilfe des Radgestelltes gesenkt. Diese Kontrolle über die Maschine gibt die Möglichkeit eines einzigartigen Beginns und Ende der Erdbearbeitung.

Während der Arbeit auf dem Feld ist es wichtig, dass der AXR-H parallel mit dem Untergrund arbeitet. Deshalb sollte die Positionskontrolle am Lift für einen festen Stop eingestellt werden, so dass die Scheibenegge in die gleiche Tiefe eingestellt wird.

## Geschwindigkeit

Um eine optimale Bearbeitung der Erde zu erreichen, ist eine Geschwindigkeit zwischen 8 und 12 km/t erforderlich. **Es sollte jedoch immer nach den entsprechenden Verhältnissen gefahren werden.**

Die Abnutzung der Maschine erhöht sich, sowie die Geschwindigkeit erhöht wird. Besonders bei trockenen Verhältnissen ist vorsichtig zu fahren. Gleichzeitig können die Scheiben bei zu hoher Geschwindigkeit unter ungünstigen Verhältnissen beschädigt werden.

## Arbeitsleistung

Wir empfehlen Ihnen einen Traktor mit einem passenden Arbeitsleistungsüberschuss zu besorgen, so dass die Geschwindigkeit auch bei Hügelfahrten gleich schnell bleibt. Dadurch erhält das Feld eine einzigartige Erdbearbeitung, das bei einem späteren Zeitpunkt für das Feld wichtig sein kann.

Tabelle 3, **empfohlene Arbeitsleistung in HK/KW**

Arbeitsbreite	400 cm	500 cm	600 cm
Arbeitsleistung	130/96	160/118	160/118

Die Arbeitsleistung ist sehr von der Erdbeschaffenheit, Terrain und Geschwindigkeit. Außerdem hat der Winkel der Scheiben und die Arbeitstiefe einen großen Einfluss auf die Arbeitsleistung des Traktors.

# Fehler

Tabelle 4

<p>Wall in der Mitte (Seite 9+13+14)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hängt zu sehr nach hängen</li> <li>• Zu großer Winkel an dem hintersten Scheibenbalken</li> </ul>
<p>Wall an den Seiten (Seite 9+13+14)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hängt zu sehr nach vorne</li> <li>• Zu großer Winkel an dem vordersten Scheibenbalken</li> <li>• Zu hohe Geschwindigkeit</li> </ul>
<p>Wall an einer Seite (Seite 12+14+22)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hängt zu einer Seite (Einstellung des Nachläufers)</li> <li>• Hydraulische Tiefenregulierung muss neu eingestellt werden</li> <li>• Ungenaueres Fahren (zu große/kleine Überlappen)</li> </ul>
<p>Nicht erdsuchend (Seite 9+13+14)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zu großer Winkel an den Scheibenbalken</li> <li>• Kontrollieren Sie bitte die Tiefeneinstellung</li> </ul>
<p>Seitensektionen wollen nicht ausklappen (Seite 11+12)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rote Kopplung nicht richtig angeschlossen</li> <li>• Der Radzylinder ist nicht ganz rausgedrückt</li> <li>• Seitensektionen hängen in den Haken. Die Seitensektionen müssen ganz aufgeschlagen werden, um die Haken auszulösen.</li> </ul>

# Instandhaltung

Eine gute Instandhaltung sichert eine lange Lebenszeit Ihres AXR-H und damit eine optimale Ausnutzung der Maschine. Deshalb sind an den meist ausgesetzten Stellen Schmierschnippel montiert.

**Sämtliche Schraubverbindungen müssen nach dem ersten Arbeitstag nachgezogen werden. Splinte und Bolzen müssen auch nachgesehen werden, um Havarien zu vermeiden.**

## Schmierung

Je nach Model variiert die Anzahl der Schmiernippel. Diese müssen regelmäßig geschmiert werden (siehe Seite „Zusatzausrüstung“)

Figur 16

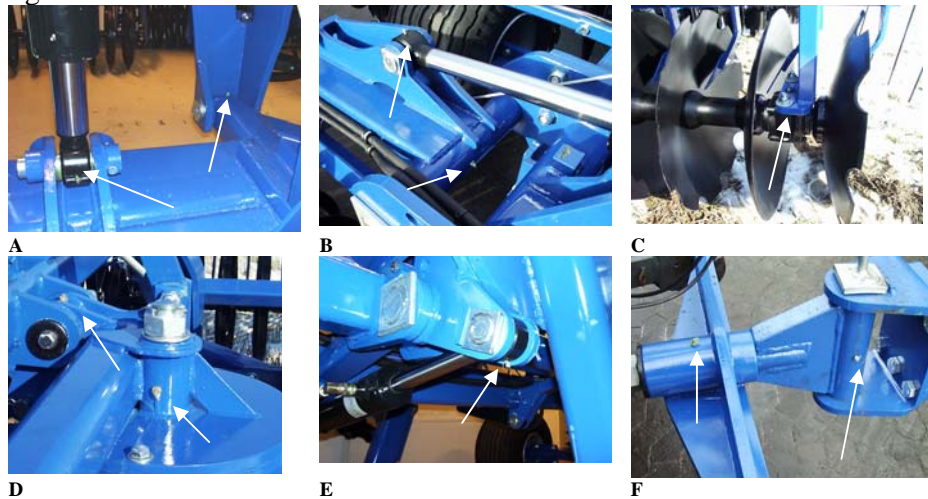


Tabelle 5

Schmierstelle	Anzahl Nippel	Schmierintervallstunden	Bild
Scharnier der Radaufhängung	2	Täglich	A
Zylinder an der Radaufhängung (oben/unten)	2	Täglich	A
Zylinder am Nachläufer, Zusammengeklappt (oben/unten)	4	50	B
Drehscheiben am Nachläufer	2	Täglich	
Umdrehungsbolzen zu Ausfalten des Nachläufers	2	50	B
Tiefenkontrolle, Umdrehungsbolzen des Nachläufers	2	50	
Lager am Nachläufer	6	25	
Scheibenlager	12	50	C
Drehscheiben zur Regulierung der Scheiben	4	50	D
Scharnier zum Aus/Zusammenklappen der Seitensektionen	4	50	D
Zylinderauge zum Aus/Zusammenklappen der	4	50	E

Seitensektionen			
Zug, vertikal/horizontal	2	Täglich	F
Hydraulische Winkelregulierung, Rolle (Zusatz-ausrüstung)	2	50	
Radlager (siehe "Regulierung, Radlager")		1 Jahr	

Die Scheiben am Nachläufer werden täglich geschmiert bis das Fett zwischen den Scheiben hervor kommt, und Unreinheiten herausklemmt.

## Sicherheit

- ∇ Es ist **sehr gefahrl**ich, sich unter dem AXR-H aufzuhalten, wenn dieser in Transportstellung gebracht ist, ohne diesen weiter abzusichern. Der Traktor muss auch verantwortungsgema mit der Handbremse geparkt sein.
- ∇ Defekte Hydraulikschläuche müssen sofort ausgewechselt werden. Kaputte Schläuche können Personenschäden oder Havarien verursachen.
- ∇ Sämtliche Schraubenverbindungen müssen in regelmaigen Abständen ge-  
prüft und eventuell nachgezogen werden.
- ∇ Nach Gebrauch von Öl und Fett müssen die Hände gründlich gereinigt wer-  
den. Olgetrankte Sachen müssen sofort gewechselt werden, da das schädlich  
für die Haut ist.

## Verschlesteile

Die Scheiben und der Abstreifer werden als Verschlesteile bezeichnet, je-  
doch ist der Verschle begrenzt. Die Auswechslung der Verschlesteile ist  
unter "Auswechslung und Reparatur". Für die Regulierung der Scheibenab-  
streifer siehe "Abstreifer" unter "Regulierung und Einstellung".

## Regulierung

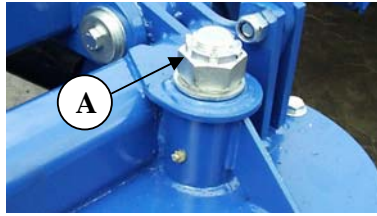
### Regulierung der Kronenmuttern der Drehscheiben der Seitensektionen

Die Drehscheiben sind mit 100 Nm als Werkeinstellung zusammengezogen,  
müssen jedoch nachgezogen werden, wenn die Scheiben zu gähnen anfangen.

Bevor am AXR-H die Drehscheiben nachgezogen werden, muss dieser aus-  
geklappt und gesenkt sein.

1. Rohrsplint (A) wird aus der Achse gehämmert.
2. Die Kronenmuttern (A) werden mit 100 Nm angezogen, oder bis die  
Scheiben nicht mehr gähnen, wenn der AXR-H angehoben wird. Die Kro-  
nenmuttern werden so nachgezogen, dass das Loch in der Achse mit dem  
Ausschnitt der Kronenmuttern übereinstimmt. Der Rohrsplint wird wieder  
montiert werden.

Figur 17



Um die Scheiben und Achsen zu schonen wurde ein Bolzen (B) in den länglichen Rad vorne in den Scheiben montiert. Der Bolzen absorbiert den Zug, wenn vorwärts gefahren wird. Der Bolzen (B) muss so gelockert sein, dass dieser in das längliche Rad gleiten kann, wenn der Winkel der Scheiben geändert wird.

1. Der Rohrsplint (A) wird aus der Achse geschlagen.
2. Die Kronenmuttern werden mit 100 Nm gespannt, oder bis die Scheiben nicht mehr gähnen, wenn der AXR-H auf dem Nachläufer lehnt. Danach wird die Kronenmutter gelöst, bis die Ausschnidung der Kronenmutter mit dem Loch in der Achse passt. Der Rohrsplint wird wieder montiert.

## Räder

Die Radlager werden einmal im Jahr geschmiert und reguliert. Weiterhin muss der Reifendruck 3,9 Bar für die Reifengröße 500/55x15,5 14 betragen. Falls Sie Ihren AXR-H sowohl im Frühling als auch im Herbst oft benutzen, wird dieser jedes halbe Jahr geschmiert. (das Abmontieren der Räder ist auf *„Demontage/Montage der Räder“* beschrieben)

### Demontage/Montage der Räder

Bei der Demontage der Räder wird der AXR-H gesenkt, so dass die Scheiben auf dem Untergrund weilen. Jedoch sollte der AXR-H immer noch auf den Räder stehen, so dass die Nabenmuttern, ohne das sich die Räder drehen, gelöst werden können. Danach werden die Räder weiter angehoben, so dass diese den Untergrund nicht mehr berühren, und die Nabenmuttern werden ganz demontiert und das Rad kann gewechselt werden. Nachdem ein neues Rad montiert wurde, werden die Muttern wieder aufgeschraubt und fest angezogen. Danach werden die Räder gesenkt und die Mutter wird mit 100 Nm angezogen.

### Regulierung und Schmierung der Radlager

1. Das Rad wird demontiert *„Demontage/Montage der Räder“*).
2. Nabelkapsel wird demontiert.
3. Der Splint wird demontiert.
4. Die Kronenmutter wird mit 1/6 Umdrehung, so dass das Rad mit der Achse passt. Das Nabenhaus wird umgedreht und darf nicht träge sein. Weiterhin darf kein Schlingern im Gehäuse, wenn von Seite zu Seite gezogen wird, vorkommen. Stellen Sie weiterhin ein Schlingern fest, wiederholen Sie bitten den Vorgang.
5. Der Splint wird montiert

6. Nabenkapsel wird mit  $\frac{3}{4}$  Fett aufgefüllt und montiert  
Montage von Rädern siehe "*Demontage/Montage der Räder*"

### **Allgemein**

Vermeiden Sie Ölverluste auf der Erdoberfläche. Sollte das wider Willens passieren, sammeln Sie bitte das Öl auf, und geben Sie es zur Vernichtung. Bei längeren Parken Ihrer Maschine unter feuchten Verhältnissen, sollten die Stempelstangen in Öl geschmiert werden, um Rostbildungen zu vermeiden

### **Reinigung und Durchsicht**

Wenn die Saison vorüber ist, sollte die Maschine von Erd- und Pflanzenresten gereinigt werden. Das erleichtert spätere Durchsichten und Reparaturen der Maschine.

## Zusatzausrüstung

Der AXR-H kann mit unterschiedlichen Zusatzausrüstungen ausgebaut werden. Der AXR-H kann vollhydraulisch ausgestattet werden.

### Hydraulische Winkelregulierung

Die hydraulische Winkelregulierung gibt Ihnen die Möglichkeit, den Winkel der Eggen während der Fahrt auf dem Feld zu verändern.

Fig. 20



#### Montage

1. AXR-H wird ausgeklappt und auf dem Untergrund gesenkt.
2. Die Topstangen werden von den Gabeln demontiert (A).
3. Die hydraulische Winkelregulierung wird in der Mitte der Gabeln montiert.
4. Die Topstangen der Scheibeneggenbalken werden an der hydraulischen Winkelregulierung montiert.
5. Die Hydraulikschläuche werden am Hauptgestell befestigt (**Achten Sie bitte darauf, dass die Schläuche nicht eingeklemmt, oder zu stramm sind, wenn die Seitensektionen in die Transportstellung gebracht werden.**)
6. Die Hydraulikschläuche werden an einem doppelt wirkenden Anschluss am Tractor angeschlossen. Die Winkelregulierung wird in die äußerste Position gebracht, um das System zu durchlüften.
7. Kontrollieren Sie die Hydraulik auf Undichtigkeiten



**Es dürfen sich keine Personen innerhalb des Aktionsradius der Maschine befinden, wenn die Winkelregulierung aktiviert wird.**

Tabelle 7. Markierung der Hydraulikschläuche

Funktion	Farbe
Winkelregulierung	Blau

Alle Schraubverbindungen werden nach dem ersten Arbeitstag kontrolliert.

Die hydraulische Winkelregulierung wird alle 25 Arbeitsstunden geschmiert. Wenn die Winkelregulierung oft benutzt wird, wird diese mit kürzeren Intervallen geschmiert.

### **Fahrt und Bedienung**

Die hydraulische Winkelregulierung gibt Ihnen größere Flexibilität und die Möglichkeit sofort auf Änderungen in der Erdstruktur zu reagieren. Die optimale Einstellung ist leicht findbar, da eine Regulierung sofort erkennbar ist. Wir empfehlen Ihnen, nicht mit einer zu großen Winkeleinstellung zu fahren, da das mehr Leistung des Traktors erfordert und die Maschine schneller verschleißt („*Fahrt und Bedienung, Grundeinstellung*“).

### **Instandhaltung**

Alle Schraubenverbindungen werden nach dem ersten Arbeitstag nachgezogen.

Die Winkelregulierung werden jede 25. Arbeitsstunde geschmiert. Falls die Winkelregulierung oft gebraucht wird, muss öfters geschmiert werden.

## **Elektrohydraulische Bedienung**

Mit der elektrohydraulischen Bedienung brauchen Sie nur einen doppelwirkenden Stecker am Traktor. Der Zugang zu den Funktionen des AXR-H wird mit Hilfe der 4 elektronischen Kontakten geöffnet, die in einer Box im Traktor montiert ist.

Die elektrohydraulische Bedienung ist vorteilhaft, wenn hydraulische Stecker am Traktor fehlen. Außerdem ist die Ankopplung der Maschine einfacher, weil nur zwei Hydraulikschläuche am Traktor montiert werden müssen.

Wenn eine Funktion aktiviert werden soll, wird der entsprechende Kontakt eingeschaltet und der Hydraulikgriff aktiviert. Nach dieser Handlung wird der Kontakt ausgeschaltet, und eine andere Funktion kann aktiviert werden. Eine Funktion, die während der Feldarbeit oft benutzt wird, kann offen stehen, indem der Hydraulikgriff einfach aktiviert werden kann.

Wenn ein Kontakt aktiviert ist, leuchtet eine grüne Lampe. Wechseln Sie zu einer anderen Funktion, muss der eingeschaltete Kontakt ausgeschaltet werden. Es darf nur ein Kontakt eingeschaltet sein. Jeder Kontakt hat eine grüne Lampe, die anzeigt, ob eine Funktion aktiviert ist, oder nicht.

▽

Wird Zusatzausrüstung montiert, muss die Hydraulik gründlich ausgelüftet werden, indem man die Zylinder in die äußerste Position bewegt. Nachdem Sie die Zusatzausrüstung montiert haben, kontrollieren Sie bitte, ob keine Schläuche eingeklemmt sind.

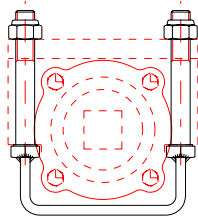
## **Lagerschutz**

An den Scheibenlagern kann ein Lagerschutz montiert werden, wenn Sie das Lager besonders beschützen wollen. Der Lagerschutz wird in den Löchern, die die Lager festhalten, montiert und erstattet die ursprünglichen Bolzen.

**Montage**

Die Montage des Lagerschutzes wird vorgenommen, wenn der AXR-H ausgeklappt ist und auf dem Untergrund weilt. Die Bolzen werden einer nach dem anderen demontiert und mit dem Lagerschutz erstattet. Sicher Sie sich, dass alle Lager auch sauber sind.

Figur 21



## Auswechslung und Reparatur

Die Sicherheit ist sehr wichtig bei jeglicher Reparatur am AXR-H. Halten Sie deshalb immer folgende Punkte ein.

- ▽ Jegliche Reparatur und Instandhaltung am AXR-H wird nur dann vorgenommen, wenn dieser sicher auf dem Boden steht.
- ▽ Es ist lebensgefährlich sich unter dem AXR-H zu befinden, wenn dieser durch den Lift, oder durch das Radgestell angehoben wurde, ohne diesen vorschriftsmäßig abzusichern. Der Traktor muss sicher mit der Handbremse geparkt sein.
- ▽ Um Havarie und Personenschäden zu vermeiden, muss nach jeglicher Reparatur an der Hydraulik, anständig durchgelüftet werden.
- ▽ Es ist lebensgefährlich, sich bei der Bedienung von hydraulischen Einheiten im Radius der Maschine aufzuhalten.
- ▽ Bei Demontierung /Montage achten Sie bitte immer auf das Gewicht des zu reparierenden Teiles. Sichern Sie **immer** die Maschine vor Sturzgefahr.

### Wechsel der Scheibenlager

AXR-H muss an einem Traktor ausgeklappt angeschlossen sein, und sicher auf dem Untergrund stehen. Die Transporträder des AXR-H werden gesenkt, sodass die Räder gerade noch das Gewicht des AXR-H tragen. Die Scheiben müssen jedoch noch immer auf dem Untergrund weilen.

Figur 24



1. Die Bolzen (A) werden demontiert. (falls Lagerschutz montiert sein sollte, werden die Mutter demontiert, und danach der Lagerschutz demontiert)
2. Nachdem die Bolzen demontiert sind (denken Sie daran, es sind 3 Lager pro Achse), wird der AXR-H angehoben und die Scheiben mit Achse und Lager werden weggerollt, oder der AXR-H wird weggefahren (**Sichern Sie bitten den AXR-H gegen Sturzgefahr, wenn dieser durch den Lift des Traktors oder dem Radgestell angehoben ist**).
3. Der Splint in den Kronenmuttern wird entfernt und die Muttern werden abgeschraubt. Danach können die Abstandsstücke, Scheiben mit ihren Lagern aus der Achse gezogen werden. Bitte beschädigen Sie nicht das Gewinde der Achse

**Montage der Scheiben und Lager**

1. Die Achse, die Scheiben und die Lager werden gereinigt.
2. Die Scheiben, die Abstandsstücke und Lager werden auf dem Boden montiert. (siehe Tabelle 8) Beschädigen Sie bitte nicht das Gewinde der Achse. Sie können eventuell leicht mit einem Hammer auf das Ende der Achse schlagen, um alle Teile auf Ihren Platz zu bekommen.
3. Nachdem die letzte Scheibe montiert wurde, (1) wird die Endscheibe, (2) das Spannstück und (3) die Kronenmutter montiert. Erst wenn die Achsen am AXR-H montiert sind, werden alle Verbindungen angezogen. Die gesammelte Achse wird unter dem AXR-H gerollt, wo die Lager beim Anziehen des AXR-H zentriert werden. **(bei Reparaturen und Instandsetzungsarbeiten , wo der AXR-H angehoben ist, muss die Maschine sicher unterstützt werden. Wenn die Maschine nicht ausreichend gesichert ist, dürfen sich keine Personen unter dieser befinden)**
4. Der AXR-H wird bis auf wenige mm von den Lagern gesenkt, wonach die Bolzen montiert werden. Passen Sie hierbei besonders auf, und denken Sie bitte daran Ihre Maschine gut zu unterstützen, bevor die Achse und die Bolzen feinjustiert und montiert werden.
5. Wenn die Bolzen in den Lagern angezogen sind, werden die Kronenmuttern mit 2000 Nm (200 kgm) angezogen und der Splint montiert.

Die Abstandsstücke und die Lager müssen so angebracht sein, dass die Enden gegen die Scheiben liegen.

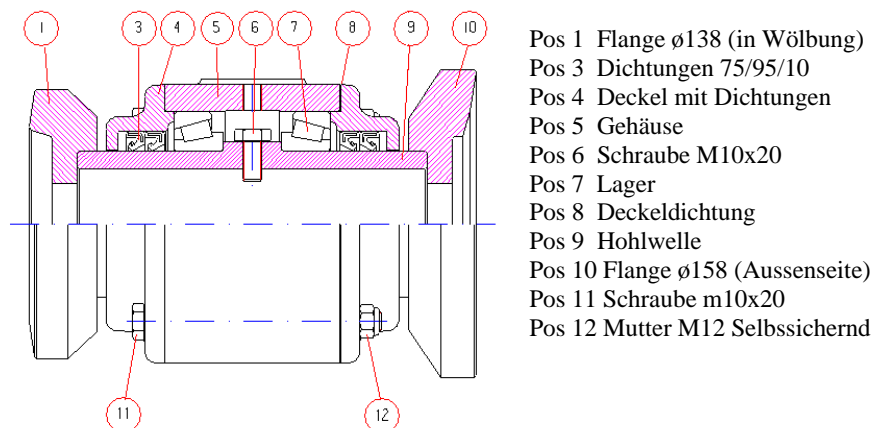
Tabelle 8

Model	Scheibeneggenbalken	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	Achsen Länge
<b>AXR-H 400</b>	9 Eggen vorderste	G	L	T	G	T	L	G	T	G	T	L	G				2019
	10 Eggen hinterste	g	T	L	G	T	G	T	L	G	T	G	L	T			2253
<b>AXR-H 450</b>	10 Eggen vorderste	G	L	T	G	T	G	L	T	G	T	G	L	T			2253
	11 Eggen hinterste	G	G	L	T	G	T	G	L	T	G	T	G	L	T		2487
<b>AXR-H 500</b>	11 Eggen vorderste	G	L	T	G	T	G	L	T	G	T	G	T	L	G		2487
	12 Eggen hinterste	g	T	G	L	T	G	T	G	L	T	G	T	G	L	T	2721
<b>AXR-H 600</b>	8 Eggen vorderste innen	G	L	T	G	T	L	G	T	G	L	T					1785
	5 Eggen vorderste außen	G	L	T	G	T	L	G									1083
	8 Eggen hinterste innen	G	L	T	G	T	L	G	T	G	L	T					1785
	6 Eggen hinterste außen	g	T	L	G	T	G	L	T								1317

T = gezackte Eggen  
 G = glatte Eggen  
 g = kleine Eggen (glat)  
 L = Lager

## Wechsel der Lager im Gehäuse

Figur 25



1. Die Flanschen (Position 1+10) werden aus dem Lagergehäuse gehoben
2. Die Bolzen (4 Stück. Position. 11) werden demontiert und die Deckel (Position 4) auf jeder Seite des Lagergehäuses werden aus dem Lagergehäuse gehoben
3. Die Zimmerringe (Position 3 in jedem Deckel Position 4) werden rausgedrückt. Die Zimmerringen sollten nach Möglichkeit ausgewechselt werden, es sei denn, Sie sind ziemlich neu.
4. Die Lager (Pos.7) werden aus dem Lagergehäuse mit Hilfe einer hydraulischen Presse gedrückt. Das Lager kann auch rausgeschlagen werden, indem Sie auf die Lochachse schlagen (Pos.9) Jedoch sollte diese Achse mit einem Holzklötz beschützt werden. (Die Lochachse ist gedreht mit den Stulpen in der Mitte, die das Lager bei Schlägen auf diese Achse heraus schlagen) Falls die Lager sehr abgenutzt sind, kann der Außenring im Lagergehäuse sitzen bleiben. Der Außenring muss dann mit einem Dorn herausgeschlagen werden. Beschädigen Sie bitte nicht das Lagergehäuse.
5. Der Innenring der Lager wird herausgedrückt, oder aus der Lochachse herausgeschlagen. (Pos. 9)
6. Alle Teile, die wieder benutzt werden, müssen sauber gemacht werden

### Montage

1. Der Außenring des Lagers wird im Lagergehäuse montiert (da die Lager kegelförmig sind, ist es besonders wichtig, dass der Außenring richtig eingesetzt wird, und Außenring zum Innenring passt.
2. Die Innenringe der Lager werden an der Lochachse montiert. (Wenden Sie die Innenringe richtig, damit diese auch zu den Außenringen passen) Die Innenringe werden bis zu den Stulpen reingedrückt.
3. Die Lochachse mit den Innenringen der Lager werden im Lagergehäuse montiert. Der andere Außenring kann hiernach im Lagergehäuse montiert werden. Die Lochachse wird so gedreht, dass die Rollen im Lager mit den Außen- und Innenringen passen.

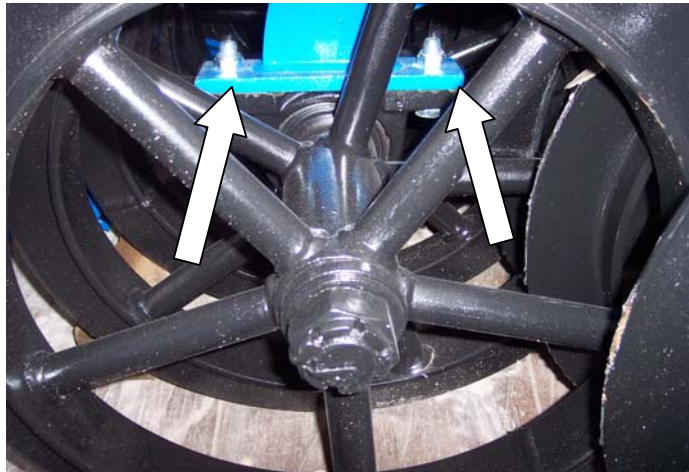
4. Die Zimmerringe werden montiert. Es ist wichtig, die Zimmerringe richtig zu montieren. Es darf kein Schmutz ins Lager dringen und überschüssiges Fett aus dem Lager gedrückt werden.
5. Die Deckel werden am Innerrohr montiert und ans Lagergehäuse gebolzt.
6. Die Flanschen (Pos.1+10) können erneut montiert werden.

### Wechsel der Lager des T-Ringnachläufers

Der Nachläufer wird in die Arbeitstellung ausgeklappt und die Transporträder werden so gesenkt, dass diese gerade das Gewicht des AXR-H trägt. Jedoch müssen die T-Ringe immer noch auf dem Untergrund weilen. Dadurch wird das Hauptgestell unterstützt.

Beim Wechsel der Lager am Nachläufer, werden die Abstreifer und Lager gleichzeitig gelöst, da diese mit den gleichen Bolzen befestigt sind.

Fig. 26



1. Die Lager werden demontiert, und danach ist die Achse mit den T-Ringen und den Abstreifer frei gemacht. Danach kann die Achse nach hinten weggerollt werden.
2. Die Reitstocksrauben werden gelöst.
3. Die Bolzen am Ende der Achse werden demontiert.
4. Die T-Ringe werden demontiert.

### Montage

1. Nach dem Wechsel der Lager werden die T-Ringe montiert.. Achten Sie darauf, dass die T-Ringe und Lager richtig wenden (siehe Ersatzteilzeichnung)
2. Die T-Ringe werden mit den Endplatten zusammengespannt. Falls es notwendig ist, müssen Scheiben dazwischen gelegt werden, damit evt. Nicht zu viel Spiel ist (Schleier). Die Reitstocksrauben werden mit Loctite gesichert.

### **Wechsel der Abstreifer**

Die Abstreifer werden dann ausgewechselt, wenn diese zu sehr verschlissen sind, und ihre Arbeit mangelhaft ist.

#### **Abstreifer für den Nachläufer**

Der Abstreifer und das Lager an der Achse für den Nachläufer werden mit dem gleichen Bolzen zusammengehalten. Falls Sie den Abstreifer demontieren wollen „*Wechsel der Lager im T-Ringnachläufer*”.

#### **Scheibenabstreifer**

Der Scheibenabstreifer wird wenn der AXR in der Arbeitsstellung ausgeklappt ist, ausgewechselt. Die Abstreifer sind mit drei Bolzen an dem Scheibenbalken montiert. Die Bolzen werden demontiert und neue Abstreifer werden montiert. Achten Sie bitte darauf, dass die Abstreifer links/rechts und die vorderste und hinterste Scheibenbalken unterschiedlich sind. Regulierung hierfür „*Regulierung und Einstellung, Abstreifer*”)

### **Wechsel der Scheiben**

Die Scheiben werden bei großen Verschleißerscheinungen ausgewechselt. „*Wechsel der Scheibenlager*”.

### **Wechsel der T-Ringe**

Um die T-Ringe richtig auszuwechseln, sehen Sie bitte die Anleitung „*Wechsel der Lager der T-Ringnachläufer*”.

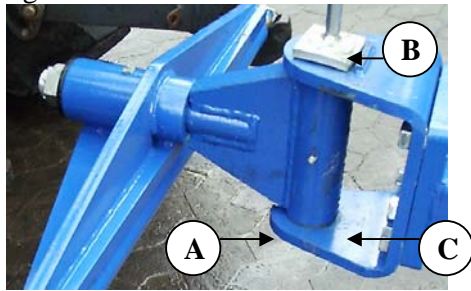
Figur 27



### **Wechsel der Buchsen am Zug**

Falls ein Schlingern im Zug vorkommt, wenn am Vorschub der Liftarme gehoben wird, gilt es als sicheres Zeichen, dass die Buchsen ausgewechselt werden müssen. Oben an der vertikalen Umdrehungsachse ist eine Vorscheibe, die den Druck aufnimmt, und innen im Rohr sind zwei Buchsen.

Figur 28



1. Der AXR-H muss vom Traktor abgekoppelt sein und auf dem Stützbein stehen.
2. Die Bolzen (A) werden mit der Scheibe demontiert, und die Achse wird herausgezogen. (B) **Es ist wichtig, mit einem Tau am Zug anzuziehen, so dass der Zug in der Balance hängt.**
3. Die oberste Scheibe fällt heraus, wenn der Zug von der Zuggabel entfernt wird. (C) Die Buchsen werden mit einem Dorn herausgeschlagen.

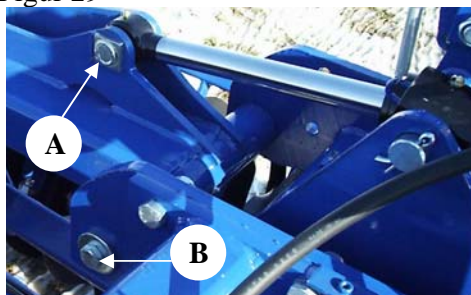
**Montage**

1. Die Teile werden gesäubert.
2. Neue Buchsen werden im Rohr montiert. Die Buchsen werden bis zum Flansch geschlagen.
3. Der Zug wird an die Zuggabel montiert. Denken Sie daran, die oberste Scheibe zu montieren. (die gelbe Teflonbelegung muss nach unten zum Rohr zeigen)
4. Die Achse (B) und die Bolzen mit den Scheiben (A) werden montiert und festgezogen. **Denken Sie daran die Bolzen mit Loctite zu sichern.**

**Wechsel der Buchsen der Nachläuferarme**

Das Schlingern kann kontrolliert werden, indem der AXR-H auf das Radgestell gehoben wird, und die Nachläuferarme ganz ausgeklappt werden. Danach wird der Nachläuferarm am äußerstem Ende mit der Hand gegriffen, und hin und her geschuppt. Falls im inneren des Nachläufers Arme ein unnötiges Schlingern auftritt, sind die Buchsen verschlissen.

Figur 29



Von vorne



Von hinten

1. Die Punkte 1 bis 3 von „Wechsel des Drehpflockes des Nachläufers“ werden gefolgt.

2. Falls Sie eine hydraulische Tiefenregulierung am Nachläufer besitzen, werden die Schläuche, die mit den Armen verbunden sind.
3. Der Drehpflock wird demontiert. (A)
4. Der Nachläuferarm wird mit zwei Tauen angezogen, so dass die Arme in Balance sind.
5. Die Bolzen (B) werden demontiert
6. Der Drehpflock (C) wird herausgezogen, und der Arm ist frei.
7. Die Buchsen werden herausgeschlagen, und neue Buchsen werden montiert.
8. Die Arme werden in umgekehrter Reihenfolge wieder montiert.

### Wechsel der Buchsen an der Tiefenregulierung des Nachläufers

Kommt ein unnötiges Schlingern am Umdrehungspunkt der Tiefenregulierung des Nachläufers vor, sind die Glacierlager verschlissen.

Fig. 30



1. Der Nachläufer wird in die Arbeitsstellung ausgeklappt, und die Transporträder werden so gesenkt, dass diese gerade das Gewicht des AXR-H tragen. Die T-Ringen stehen jedoch noch immer auf dem Untergrund. In dieser Position wird das Hauptgestell unterstützt.
2. Die Topstangen und der Tiefenanzeiger werden demontiert.
3. Das Gestell des Nachläufers wird unterstützt. Besser wäre es, das Gestell mit einem Tau anzuziehen, und danach den Umdrehungspflock (A) heraus zu ziehen.
4. Das Gestell des Nachläufers kann nun weggetragen, und die Buchsen aus dem Rohr geschlagen werden.

5. Es werden neue Buchsen montiert, und das Gestell des Nachläufers wird wieder montiert. Denken Sie an den Splint.
6. Die Topstangen und der Tiefenanzeiger werden montiert. Denken Sie an die Splinte.

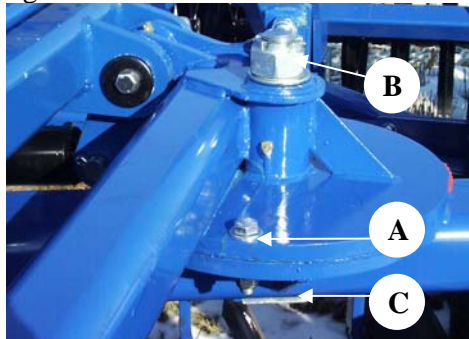
### Wechsel des Drehpflockes am Nachläufer

1. Punkt 1 bis 3 unter der Anleitung „Wechsel der Buchsen an der Tiefenregulierung am Nachläufer“.
2. Es wird an der Drehscheibe angezogen.
3. Der Rohrsplint wird herausgeschlagen und die Kronenmutter wird abgeschraubt. Danach kann der Drehpflock herausgezogen werden. (die Drehscheibe kann bei Bedarf demontiert werden)
4. Der neue Drehpflock kann nun eingesetzt werden und die Kronenmutter montiert und mit 100 Nm festgespannt werden, oder bis die Scheiben nicht mehr gähnen, wenn der AXR-H auf dem Nachläufer steht. Danach wird die Kronenmutter gelöst, bis die Ausschnidungen der Kronenmutter mit dem Loch in der Achse passen. Der Rohsplint wird zuletzt montiert.

### Demontage der Scheibenbalken

Bei der Demontierung der Scheibenbalken ist ein Kran erforderlich.

Figur31



1. Der AXR-H muss mit einem Traktor verbunden und ausgeklappt sein, und sicher auf dem Untergrund stehen
2. Der Scheibenbalken wird mit zwei Tauen angezogen, so dass dieser in Balance ist. Die Tauen und der Kran müssen mindestens 500 kg tragen können.
3. Es wird angehoben, und der Scheibenbalken wird von den zwei Tauen getragen
4. Die Bolzen (A) werden demontiert.
5. Der Splint und die Kronenmuttern (B) werden entfernt.
6. Der AXR-H wird vorsichtig mit dem Lift des Traktors und mit Hilfe des Radgestells des AXR-H angehoben, so dass das Hauptgestell aus dem Drehpflock gezogen werden kann. Der Kran soll nicht den Scheibenbalken tragen, sondern nur den Scheibenbalken unterstützen, so dass dieser nicht umkippt, wenn der Drehpflock aus der Buchse gezogen wurde.

7. Um den Drehpflock (C) zu demontieren, ist es erforderlich, dass die Scheibenachse demontiert wird, siehe „Wechsel der Scheibenlager“)  
**Achten** Sie bitte darauf, dass der Drehpflock (C) in der Buchse des Balkens sitzen muss, bevor die Scheibenachse an dem Balken montiert wird.
8. Es wird in umgekehrter Reihenfolge montiert



Denken Sie bitte an die Scheibenachse, so dass diese nicht wegrollt.

### **Wechsel der Hydraulikschläuche**

Defekte Hydraulikschläuche müssen sofort gewechselt werden. Brüche in den Schläuchen können Personenschäden und Havarien verursachen. Schauen Sie sich bei dem Wechsel von Zylindern immer sämtliche Schläuche an.

### **Wechsel der Zylinder zum Zusammenklappen der Seitensektionen**

Der AXR-H muss ausgeklappt und die Scheiben gesenkt sein, so dass dieser sicher auf dem Untergrund steht. Der Druck muss aus den Zylindern gelassen werden.

Figur 33



1. Die Schläuche werden demontiert. ( Wir empfehlen Ihnen während der Reparatur ein Behälter aufzustellen, der das Öl auffangen kann. Damit vermeiden Sie unnötige Verschmutzungen)
2. Die Splinte und die Pflöcke werden demontiert. Danach ist der Zylinder frei.
3. Die Montage der Zylinder geschieht in umgekehrter Reihenfolge. Achten Sie darauf, dass der Pflock richtig einrastet und die Pflöcke mit Splinte gesichert werden.

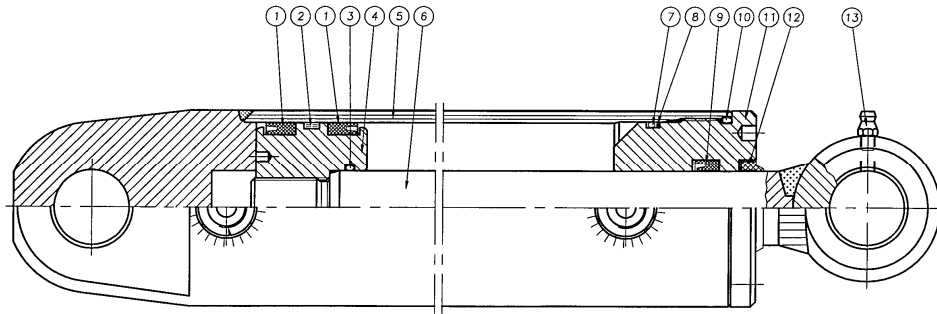


Nach der Montage werden die Seitensektionen mehrmals gehoben und gesenkt, um Luft aus dem System zu verdrängen. Es dürfen sich keine Personen im Radius der Maschine befinden.

### **Auswechslung der Dichtung**

Um die Zylinder zu demontieren, sehen Sie bitte „Wechsel der Zylinder zum Zusammenklappen der Seitensektionen“.

Figur 34



**Zylinder 70/30-205**

1. Das Öl wird aus den Zylindern abgelassen, indem der Kolben vor und zurück bewegt wird.
2. Bringen Sie den Kolben in die Mittelstellung. Schrauben Sie das Oberteil (Pos.11) ca. 25 mm raus. (Benutzen Sie bitte ein Spezialwerkzeug, um das Oberteil zu demontieren.) Falls das Oberteil fest sitzt, kann der vorderste Teil der Muffe erwärmt werden. Wenn das Oberteil abgeschraubt ist, wird der Kolben hin zum Oberteil herausgezogen. Danach wird die Kolbenstange (Pos.6) aus dem Zylinderrohr herausgezogen (Pos.5)
3. Die selbstsichernde Mutter im Bund der Kolbenstange wird demontiert.
4. Der Manschettenschuh (Pos.4) wird aus der Kolbenstange gezogen.
5. Das Oberteil (Pos.11) wird aus der Kolbenstange gezogen.
6. Die Dichtungen im Oberteil und der Führungshülse (Pos. 1+2+3+7+8+9+10+12) werden demontiert.
7. Alle Teile werden gereinigt, und auf Splitter und dergleichen untersucht. Kontrollieren Sie, ob es Anzeichen von Rosterscheinungen im Oberteil gibt. (Pos. 12) Liegen Rostspuren vor, müssen diese entfernt werden.

### Montage

1. Die neuen Dichtungen werden im Oberteil und in der Führungshülse montiert.
2. Das Gewinde am Oberteil (Pos.11) und das Zylinderrohr werden mit Fett oder mit einem vor Rost schützendem Mittel geschmiert.
3. Das Oberteil (Pos.11) wird an der Kolbenstange montiert.
4. Die Führungshülse (Pos.4) wird montiert und die selbstsichernde Mutter wird festgeschraubt und mit Loctite gefestigt. Bevor Sie Loctite benutzen, vergewissern Sie sich, dass keine Unreinheiten und Öl im Gewinde sind. **Das Öl darf frühestens 12 Stunden nach dem Auftragen von Loctite eingefüllt werden.**
5. Schmieren Sie die Hülse (Pos.4), sowie das Zylinderrohr innenwendig. Schieben Sie die Kolbenstange in die Mittelstellung.
6. Schrauben Sie das Oberteil drauf und ziehen Sie es an.
7. Der Zylinder wird montiert. Denken Sie daran, dass der Pflöck einrastet, und mit Splinte gesichert wird.
8. Die Schläuche werden montiert. Achten Sie darauf, dass die Schläuche nicht eingeklemmt oder undicht sind..

- ▽ Kontrollieren Sie bitte, dass die Schläuche nicht abgerissen werden können.
- ▽ Nach der Montage der Zylinder werden die Seitensektionen mehrmals gehoben und gesenkt, um die Luft aus dem System zu bekommen. Die Seitensektionen werden nur ca. 20-25 Grad angehoben, so dass die Seitensektionen sicher auch auf der Seite gesenkt werden können, wo diese angehoben werden.
- ▽ Es dürfen sich keine Personen innerhalb des Aktionsradius der Maschine befinden. Dieses Gebiet ist lebensgefährlich.

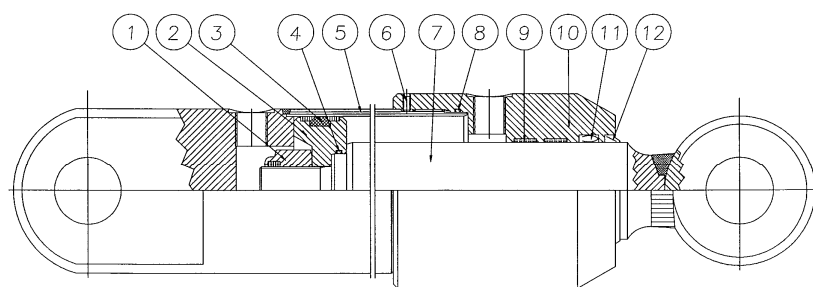
### Wechsel der Zylinder am Radgestell

Der AXR-H muss ausgeklappt und die Scheiben müssen sicher auf dem Untergrund stehen. Der Druck wird aus den Radzylinder abgelassen, so dass nur die Räder auf dem Untergrund stehen.

1. Die Schläuche werden montiert. (Wir empfehlen Ihnen während der Reparatur einen Kasten unter die Maschine zu stellen, um Verunreinigungen des Untergrundes zu vermeiden).
  2. Die Splinte und die Pflocke werden demontiert. Danach ist der Zylinder frei.
  3. Die Montage des neuen Zylinders geschieht in umgekehrter Reihenfolge. Denken Sie daran, dass der Pflock einrastet, und mit Splinte gesichert wird.
- ▽ Nach der Montage wird der AXR-H mehrmals angehoben und gesenkt, um die Luft aus dem System zu bekommen. Am Anfang darf der AXR-H nicht höher als 10-20 cm vom Untergrund angehoben werden. Es dürfen sich keine Personen im Aktionsradius der Maschine befinden.

### Auswechslung der Dichtung des Radgestells

Figur 35



#### Zylinder 80/50-350

1. Das Öl wird aus dem Zylinder abgelassen, indem der Kolben hin und her geschoben wird.
2. Schieben Sie den Kolben in die Mittelstellung. Danach wird das Oberteil (Pos.10) aus dem Zylinderrohr geschraubt. (Pos. 5) Bitte benutzen Sie ein Spezialwerkzeug, um das Oberteil abzuschrauben. Falls das Oberteil fest-

sitzt, kann der vorderste Teil der Muffe erwärmt werden. Wenn das Oberteil aus dem Zylinderrohr rausgeschraubt ist, wird der Kolben entgegen dem Oberteil herausgezogen. Danach wird die Kolbenstange (Pos.7) aus dem Zylinderrohr gezogen. (Pos.5)

3. Die selbstsichernde Mutter (Pos.1), die die Führungshülse festhält, wird demontiert (Pos.2)
4. Die Führungshülse (Pos.2) wird aus der Kolbenstange herausgezogen (Pos.7)
5. Das Oberteil (Pos.10) wird aus der Kolbenstange gezogen (Pos. 7)
6. Die Dichtungen im Oberteil und die Führungshülse werden demontiert. (Pos. 3+4+6+8+9+11+12)
7. Alle Teile werden gereinigt und auf Splitter und dergleichen untersucht. Kontrollieren Sie bitte, ob sich Rost am Oberteil gebildet hat. (Pos.12) Falls das der Fall ist, muss dieser entfernt werden.

### Montage

1. Die neuen Dichtungen (Pos.3+4+6+8+9+11+12) werden im Oberteil und der Führungshülse montiert.
2. Das Gewinde im Oberteil (Pos.10) und das Zylinderrohr (Pos.5) werden mit Fett oder Öl geschmiert.
3. Das Oberteil (Pos.10) wird an der Kolbenstange montiert. (Pos. 7)
4. Die Führungshülse (Pos.2) wird montiert und die selbstsichernde Mutter wird draufgeschraubt und **mit Loctite gesichert**. Bitte achten Sie darauf, dass das Gewinde völlig frei von Unreinheiten ist, bevor Sie Loctite benutzen. **Das Öl darf frühestens 12 Stunden nach dem Auftragen von Loctite eingefüllt werden.**
5. Schmieren Sie die äußerste Dichtung der Führungshülse, die mit dem Zylinderrohr und die Innenseite des Zylinderrohres mit Öl, und schieben Sie den Kolben in die Mittelstellung.
6. Das Oberteil wird am Zylinderrohr montiert und festgezogen.
7. Der Zylinder wird montiert.
8. Die Schläuche werden montiert. Achten Sie bitte darauf, dass keine Schläuche eingeklemmt, und die Verbindungen dicht sind.

▽

Nach der Montage wird der AXR-H mehrere Male gehoben und gesenkt, um die Luft aus dem System zu bekommen. Anfänglich darf der AXR-H nicht mehr als ca. 10-20 cm angehoben werden. Es dürfen sich keine Personen im Aktionsradius der Maschine aufhalten.

### Wechsel der Zylinder zum Zusammenklappen des Nachläufers

Der AXR-H muss ausgeklappt und die Scheiben müssen sicher auf dem Untergrund stehen. Der Druck wird aus dem Zylinder abgelassen

1. Die Schläuche werden montiert. (Wir empfehlen Ihnen während der Reparatur einen Kasten unter die Maschine zu stellen, um Verunreinigungen des Untergrundes zu vermeiden.).
2. Die Splinte und die Pflöcke werden demontiert. Danach ist der Zylinder frei.

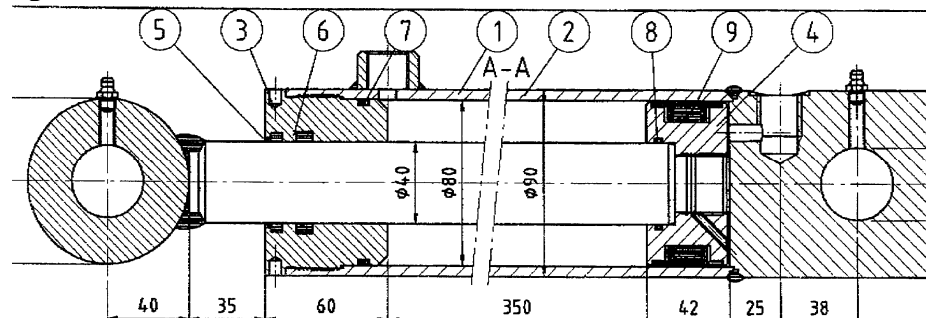
- Die Montage des neuen Zylinders geschieht in umgekehrter Reihenfolge. Denken Sie daran, dass der Pflock einrastet, und mit Splinte gesichert wird.

▽

Nach der Montage wird der AXR-H mehrmals angehoben und gesenkt, um die Luft aus dem System zu bekommen. Der Nachläufer darf nicht höher, als das er sicher wieder gesenkt werden kann, angehoben werden. Es dürfen sich keine Personen im Aktionsradius der Maschine befinden.

### Auswechslung der Dichtung des Nachläufers

Figur 36



Zylinder 80/40-350

- Das Öl wird aus dem Zylinder abgelassen, indem der Kolben hin und her geschoben wird.
- Schieben Sie den Kolben in die Mittelstellung. Danach wird das Oberteil (Pos.3) aus dem Zylinderrohr geschraubt. (Pos. 1) Bitte benutzen Sie ein Spezialwerkzeug, um das Oberteil abzuschrauben. Falls das Oberteil fest sitzt, kann der vorderste Teil des Oberteils erwärmt werden. Wenn das Oberteil aus dem Zylinderrohr rausgeschraubt ist, wird der Kolben entgegen dem Oberteil herausgezogen. Danach wird die Kolbenstange aus dem Zylinderrohr gezogen (Pos.1)
- Die selbstsichernde Mutter, die die Führungshülse (Pos.4) festhält, wird demontiert.
- Die Führungshülse (Pos.4) wird aus der Kolbenstange herausgezogen (Pos. 2)
- Das Oberteil (Pos.3) wird aus der Kolbenstange gezogen (Pos.2)
- Die Dichtungen im Oberteil (Pos.5+6+7+8+9) und die Führungshülse werden demontiert.
- Alle Teile werden gereinigt und auf Splitter und dergleichen untersucht. Kontrollieren Sie bitte, ob sich Rost am Oberteil gebildet hat. (Pos.5) Falls das der Fall ist, muss dieser entfernt werden.

### Montage

- Die neuen Dichtungen (Pos.5+6+7+8+9) werden im Oberteil und der Führungshülse montiert.
- Das Gewinde im Oberteil (Pos.3) und das Zylinderrohr (Pos.1) werden mit Fett oder Öl geschmiert.
- Das Oberteil (Pos.3) wird an der Kolbenstange montiert.

4. Die Führungshülse (Pos.4) wird montiert, und die selbstsichernde Mutter wird draufgeschraubt und **mit Loctite gesichert**. Bitte achten Sie darauf, dass das Gewinde völlig frei von Unreinheiten ist, bevor Sie Loctite benutzen. **Das Öl darf frühestens 12 Stunden nach dem Auftragen von Loctite eingefüllt werden.**
5. Schmieren Sie die äußerste Dichtung der Führungshülse, die mit dem Zylinderrohr und die Innenseite des Zylinderrohres mit Öl, und schieben Sie den Kolben in die Mittelstellung.
6. Das Oberteil wird am Zylinderrohr montiert und festgezogen.
7. Der Zylinder wird montiert
8. Die Schläuche werden montiert. Achten Sie bitte darauf, dass keine Schläuche eingeklemmt, und die Verbindungen dicht sind.

▽ Nach der Montage wird der Nachläufer mehrmals angehoben und gesenkt, um die Luft aus dem System zu bekommen. Der Nachläufer darf nicht höher, als das er sicher wieder gesenkt werden kann, angehoben werden. Es dürfen sich keine Personen im Aktionsradius der Maschine befinden.

### **Wechsel der Zylinder für die Winkelregulierung**

Der AXR-H **muss ausgeklappt sein**, und die Seitensektionen werden auf dem Untergrund gesenkt.

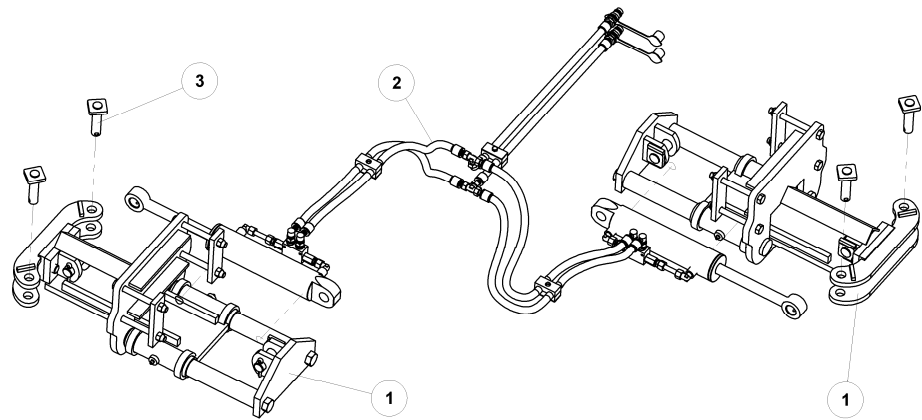
▽ Der Druck muss aus den Zylindern für die Winkelregulierung abgelassen werden.

1. Die hydraulischen Fittings werden vom Zylinder demontiert.
2. Die Nieten werden demontiert und der Zylinder wird herausgehoben.
3. Die hydraulische Winkelregulierung wird in umgekehrter Reihenfolge gesammelt.

▽ Wenn die hydraulische Winkelregulierung gesammelt ist, wird das System durchlüftet, indem die Zylinder in die äußerste Position gebracht werden. **Die Durchlüftung wird in ausgeklappten Zustand durchgeführt.**

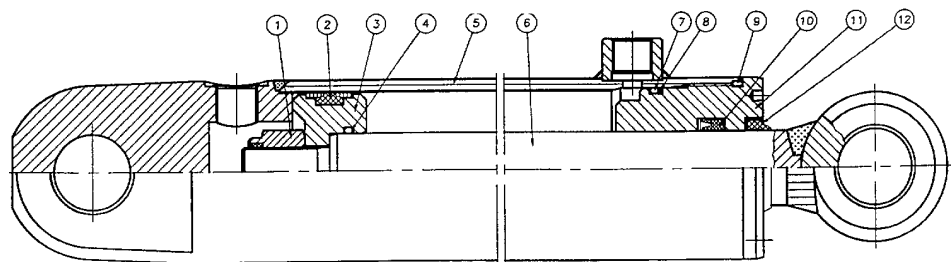
▽ **Es dürfen sich keine Personen innerhalb des Aktionsradius der Maschine befinden, wenn die Winkelregulierung aktiviert wird.**

Fig.37



### Auswechslung der Dichtung die Winkelregulierung

Figur 38



### Zylinder 70/30-205

1. Das Öl wird aus dem Zylinder abgelassen, indem der Kolben hin und her geschoben wird.
2. Schieben Sie den Kolben in die Mittelstellung. Danach wird das Oberteil (Pos.11) aus dem Zylinderrohr geschraubt. (Pos. 5) Bitte benutzen Sie ein Spezialwerkzeug, um das Oberteil abzuschrauben. Falls das Oberteil fest sitzt, kann der vorderste Teil der Muffe des Oberteils erwärmt werden. Wenn das Oberteil aus dem Zylinderrohr rausgeschraubt ist, wird der Kolben entgegen dem Oberteil herausgezogen. Danach wird die Kolbenstange (Pos.6) aus dem Zylinderrohr gezogen. (Pos. 5)
3. Die selbstsichernde Mutter (Pos.1), die die Führungshülse (Pos.3) festhält, wird demontiert
4. Die Führungshülse (Pos.3) wird aus der Kolbenstange herausgezogen (Pos.6)
5. Das Oberteil (Pos.11) wird aus der Kolbenstange gezogen (Pos.7)
6. Die Dichtungen im Oberteil (Pos.2+4+7+8+9+10+12) und die Führungshülse werden demontiert.

7. Alle Teile werden gereinigt und auf Splitter und dergleichen untersucht. Kontrollieren Sie bitte, ob sich Rost am Oberteil gebildet hat. (Pos.12) Falls das der Fall ist, muss dieser entfernt werden.

### **Montage**

1. Neue Dichtungen (Pos.2+4+7+8+9+10+12) werden im Oberteil und der Führungshülse montiert.
2. Das Gewinde im Oberteil (Pos.11) und das Zylinderrohr (Pos.5) werden mit Öl oder Fett geschmiert.
3. Das Oberteil (Pos.11) wird an der Kolbenstange montiert. (Pos.6)
4. Die Führungshülse (Pos.3) wird montiert, und die selbstsichernde Mutter wird draufgeschraubt und **mit Loctite gesichert**. Bitte achten Sie darauf, dass das Gewinde völlig frei von Unreinheiten ist, bevor Sie Loctite benutzen. **Das Öl darf frühestens 12 Stunden nach dem Auftragen von Loctite eingefüllt werden.**
5. Schmieren Sie die äußerste Dichtung der Führungshülse, die mit dem Zylinderrohr und die Innenseite des Zylinderrohres mit Öl, und schieben Sie den Kolben in die Mittelstellung
6. Das Oberteil wird am Zylinderrohr montiert und festgezogen
7. Siehe Montage "Wechsel der Zylinder der Winkelregulierung".

▽

Nach der Montage wird die Winkelregulierung aktiviert, so dass die Zylinder in die äußersten Positionen kommen, und das System ausgelüftet wird. Es dürfen sich keine Personen im Aktionsradius der Maschine befinden.

### **Wechsel der Zylinder für den hydraulischen Verschluss an den Scheibeneggenbalken**

Der AXR-H **muss ausgeklappt sein**, und die Seitensektionen werden auf dem Untergrund gesenkt.

▽

Der Druck wird von dem Zylinder des Verschlusssystems abgelassen.

▽

Nach der Montage der Zylinder und Schläuche wird das System durchlüftet, indem der Zylinder in die äußerste Position bewegt wird.

▽

**Es dürfen sich keine Personen innerhalb des Aktionsradius der Maschine befinden, wenn die Winkelregulierung aktiviert wird.**

Fig. 39

1. Die Schläuche werden demontiert.
2. Die Bolzen, die die Zylinder festhalten, werden demontiert.
3. Die Montage geschieht in umgekehrter Reihenfolge.



### Auswechslung des Dichtungssatzes für Verschlusszylinder

1. Das Öl wird aus dem Zylinder abgelassen, indem der Kolben vorsichtig vor und zurück gefahren wird.
2. Fahren Sie den Kolben in die Mittelstellung, und schrauben Sie das Oberteil aus dem Zylinderrohr. Um das Oberteil demontieren zu können, ist ein Spezialwerkzeug erforderlich. Falls das Oberteil sehr fest sitzt, kann der vorderste Teil der Muffe leicht erwärmt werden. Wenn das Oberteil aus dem Zylinderrohr herausgeschraubt ist, wird der Kolben entgegen dem Oberteil herausgezogen. Danach kann die Kolbenstange aus dem Zylinderrohr herausgezogen werden.
3. Die Gegenmutter, die den Manschettenschuh festhält, wird demontiert.
4. Der Manschettenschuh wird aus der Kolbenstange herausgezogen.
5. Das Oberteil wird aus der Kolbenstange herausgezogen.
6. Die Dichtungen im Oberteil und der Manschettenschuh werden demontiert.
7. Alle Teile werden gereinigt und auf Späne oder Ähnlichem kontrolliert. Kontrollieren Sie, ob sich am Schrabering im Oberteil Rost gebildet hat. Falls das der Fall ist, muss der Rost entfernt werden.

### Montage

1. Die neuen Dichtungen werden im Oberteil und der Manschettenschuh montiert.
2. Das Gewinde am Oberteil und das Zylinderrohr werden mit Schieröl geschmiert.
3. Das Oberteil wird an der Kolbenstange montiert.
4. Der Manschettenschuh wird montiert und die Gegenmutter wird aufgeschraubt und **mit Loctite gesichert**. Achten Sie bitte darauf, dass das Gewinde sauber und frei von Ölen und anderen Unreinheiten ist. **Es darf erst nach 12 Stunden Öl aufgefüllt werden, da Loctite ansonsten keine Wirkung hat.**

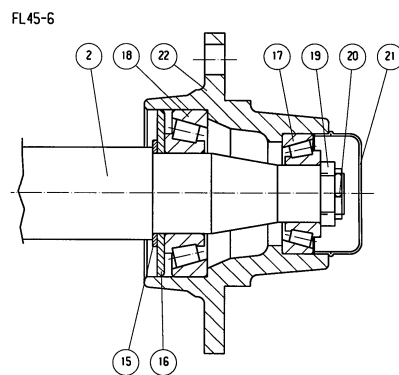
5. Schmieren Sie die äußerste Dichtung des Manschettenschuhs, die mit dem Zylinderrohr verbunden ist. Außerdem muss die Innenseite des Zylinderrohres geschmiert werden. Schieben Sie den Kolben in die Mittelstellung.

Das Oberteil wird am Zylinderrohr montiert und angezogen.

### Auswechslung der Radlager

1. Das Rad wird demontiert. Sehen Sie *”Demontage/Montage der Räder”* im Abschnitt *”Instandhaltung”*.
2. Das Nabelgehäuse (Pos.21) wird demontiert.
3. Der Splint (Pos.20) wird demontiert.
4. Die Kronenmutter (Pos.19) wird abgeschraubt.
5. Die Nabe (Pos.22) kann vorsichtig heruntergeschlagen und die Lager demontiert werden.
6. Der Dichtungsring (Pos.16) wird demontiert.
7. Die Außenringe der Lager werden demontiert.
8. Alle Teile werden gereinigt.

Figur 40

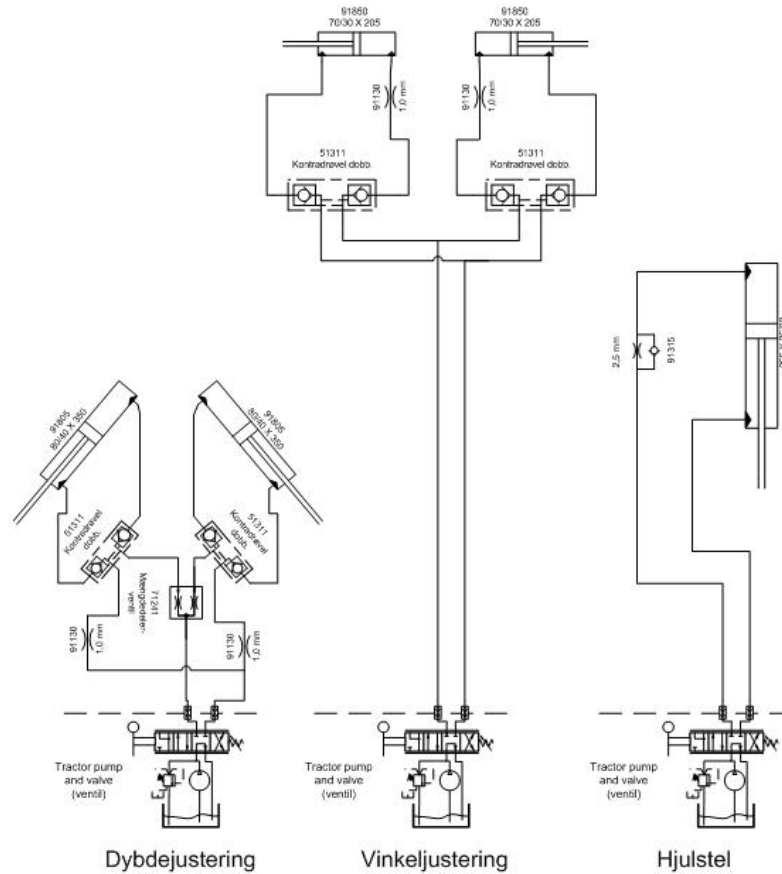
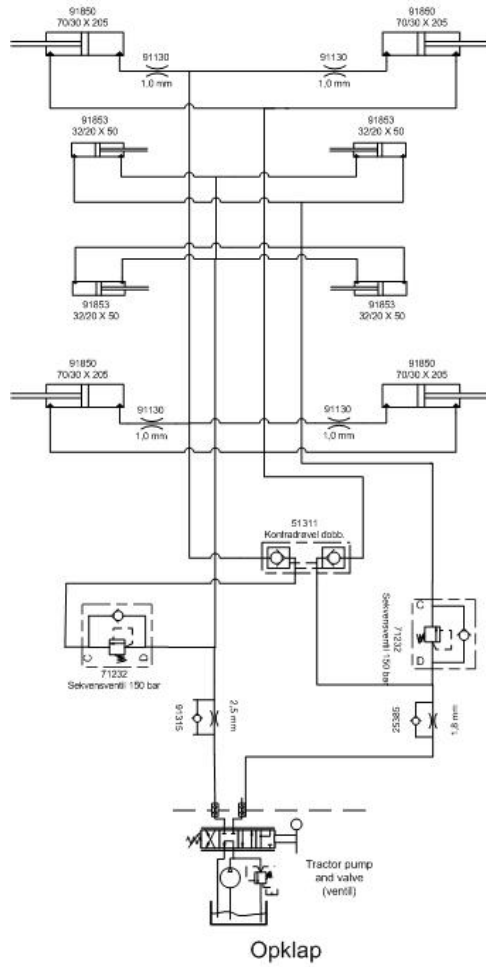


### Montage

1. Die Außenringe der Lager werden im Nabengehäuse montiert. (Pos.22)
2. Der Dichtungsring (Pos.16) wird an der Achse montiert.
3. Der Innenring der großen Lager wird an den Achsen montiert. Die Nabe wird montiert.
4. Der Innenring des kleinen Lagers wird an der Achse montiert.
5. Die Kronenmutter wird an die Achse geschraubt, und das Nabengehäuse wird gleichzeitig mit herumgedreht. Die Mutter wird solange angezogen, bis das Rad träge beim Drehen wird. Danach wird die Kronenmutter gelockert, bis der Splint mit dem Loch in der Achse und der Kronenmutter passt. (Falls das Rad immer noch träge sein sollte, wird die Kronenmutter noch mehr gelockert, bis diese mit dem nächsten Loch der Achse passt.
6. Der Splint wird montiert.
7. Das Nabengehäuse wird bis zu  $\frac{3}{4}$  mit Fett gefüllt und montiert. Sehen Sie *”Demontage/Montage der Räder”*.

# Hydraulisch diagram

Hydraulik diagram for **AXR-H 600**  
Med lås



## Verschrottung

Der AXR-H muss ausgeklappt, die Seitensektionen gesenkt und der Nachläufer sicher auf der Erde stehen. Aus allen Zylindern wird der Druck abgelassen.

▽ Bei der Demontage seien Sie bitte auf die Gewichte der einzelnen Teile aufmerksam. Unterstützen und sichern Sie bitte die jeweiligen Teile, so dass die Maschine nicht umstürzen kann. (Ein Kran kann hierbei sehr nützlich sein)

▽ Säubern Sie bitte Ihre Haut und Hände, wenn diese mit Öl und Fetten in Verbindung gekommen sind. Ölgetränkte Sachen müssen sofort gewechselt werden, um Hautkrankheiten zu vermeiden..

Die Hydraulikschläuche und die Zylinder werden demontiert und das Öl abgelassen. Bitte lassen Sie das Öl nicht in die Erde sickern. Restöl und Schläuche werden zur Vernichtung zu den dementsprechenden Stellen gebracht.

Die Seitensektionen, der Nachläufer und die Balken werden demontiert (siehe "Auswechslung und Reparatur" für Einzelheiten).

Das Eisen der Maschine kann zur Wiederverarbeitung gebracht werden.

# Ersatzteile